



2º SIEPE

Seminário Integrado de
Ensino, Pesquisa e Extensão



SEMINÁRIO
DE PROJETOS
EDUCACIONAIS
2019 UFPA

CERTIFICADO

Certificamos que,

**MIONI THIELI FIGUEIREDO MAGALHÃES
DE BRITO**

Participou como apresentador do trabalho intitulado, **ESTRUTURAÇÃO E ORGANIZAÇÃO DO LABORATÓRIO DE MICOLOGIA DA FACULDADE DE FARMÁCIA - MICOLAB/FARMÁCIA**, no formato de **COMUNICAÇÃO ORAL**, no **Seminário de Projetos Educacionais da UFPA**, vinculado ao **2º Seminário Integrado de Ensino, Pesquisa e Extensão da UFPA**, realizado entre 30 de setembro a 04 de outubro de 2019, na Universidade Federal do Pará.

Belém-PA, 04 de outubro de 2019

Realização:

Prof. Dr. Edmar Tavares da Costa

Apoio:

PROPESP

Pró-Reitoria de Pesquisa
e Pós-Graduação | UFPA

PROEX

Pró-Reitoria de Extensão | UFPA

PROEG

Pró-Reitoria de Ensino
de Graduação | UFPA



CNPq

Conselho Nacional de Desenvolvimento
Científico e Tecnológico



Fapespa
Fundação Amazônia de Amparo
a Estudos e Pesquisas

